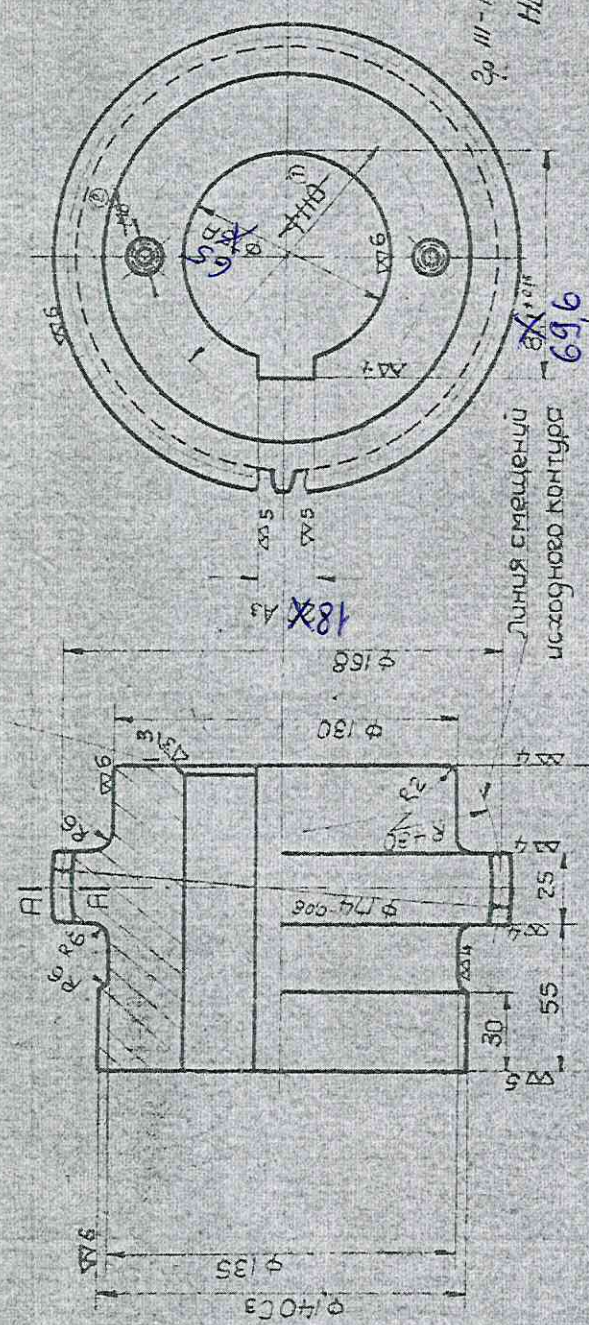
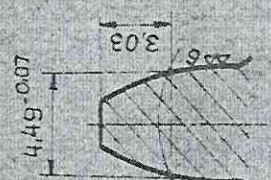


Характеристика зацепления		
1	Модуль	m 3
2	Число зубьев	z 56
3	Угол зацепления	$\alpha^\circ$ 20°
4	Высота головки зуба	m 3
5	Высота ножки зуба	1,25m 3,75
6	Класс точности	3
7	Предельная радиальная погрешность шага	δst 0,045
8	Предельная накопленная погрешность окружного шага	δfc 0,120
9	Выступ зуба	δa 0,050

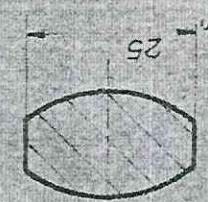
Маркировка: М35-НХ 65



Сеч по АА



20 III ГОСТ 8429-57 (НТЗ 40-65)  
HB = 240-280



см 20  
мм 3  
мм 4

Развертка сечения зуба втулки  
делительным цилиндром

### Механические условия:

1. Шпоночный паз обработать по оси зуба
2. Перекос шпоночного паса относительно оси расточки не более 0,1 мм на длине паса
3. Притупить острые кромки

М 1:2	Мат	Ст 45	Вес шп. в кг	9,7
Тех. черт.	Втулка зубчатая			
Норм. конт.	М 35-НХ 65			
Черт. без	Мулентко	МТМ СССР	Взам. №	8894
Конт. пр.	Корчун	НКМБ	Исполн.	8894
Чел. 8894	Савин	Г. Краматорск	Исполн.	8894

2	20 мм Н3	Стан	№	Исх.	Порядок
1	φ110				
1/2	тан				
1/3	исх				